

1600 度升降炉技术指标



主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

类别 参数	1600 度
规格（炉膛尺寸）	500×500×500（mm）外形尺寸 2180-1200-1200
设计功率	功率大小根据升温速率自动调整，也可以收到调整 最大功率 40KW
电源 AC	三相五线 380V
可长期使用温度	1600 度（表温）
测温元件	B 热电偶,测温范围 0-1820 度
发热元件装位置	四周
控温精度	±1 度（集成化电路控制，无超调现象）
炉温均匀性	±3 度
排胶口	60mm
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 20 度（20 度/min）、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h）
发热元件	采用 U 型 1800 硅钼棒
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点，出口品质，镜面烤漆
炉体结构	电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
炉体行走方式	进出采用无极减速电机，速度可调。
炉体升降	装料台升降采用丝杠升降，丝杠升降位置在后侧，避免高温，精度更高
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用台阶交叉封闭，耐材上下均有角度，装料台开启角度增大，随着装料台的关闭角度逐步缩小
装料台载重	200KG
耐火材料	炉衬使用采用真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料，取放物料易碰位置（炉底）采用高纯轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 80%以上）
保温材料	采用三层保温，分别为：1350 高铝棉、国产 1700 氧化铝纤维板、进口 1800 纤维板，节能效果是老式电炉的 80%以上，炉口位置易

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	碰采用氧化铝轻质异形高纯材料。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
双控制	采用两套闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 50 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	30 段程序控制功能，触摸屏显示
随机配件	发热原件两支、棒具两套，坩埚钳一把，高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（贰个月内自然损坏免费更换）

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式：13271526781 0379-69936789

网址 (Website): www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province